



GE APPLIANCES

Installation Instructions
Instrucciones de instalación

FQSVN

Replacement Filter / Filtro de recambio

Your new GE Appliances water dispenser/icemaker water replacement filter gives you up to 160 gallons or 6 months of great-tasting water. Filter should be changed after 6 months of use.

Su nuevo filtro de reemplazo GE Appliances para el dispensador de agua/máquina de hielos le ofrece hasta 160 galones o 6 meses de agua de excelente sabor. El filtro deberá cambiarse después de 6 meses de uso.

⚠ WARNING

To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants, do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

Small parts remaining after the installation could be a choke hazard. Discard safely.

⚠ ADVERTENCIA

A fin de reducir el riesgo asociado con la ingestión de contaminantes, no use con agua que no sea segura a nivel microbacteriológico o de calidad desconocida, sin una desinfección adecuada, antes o después, del sistema.

Las pequeñas piezas que sobran después de la instalación pueden constituir un riesgo de asfixia. Deséchelas adecuadamente.



Certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI 42, 53 and 401 in models GXSV65R, GQSV65R, GXSV65F, and GQSV65F for the reduction of the claims specified on the Performance Data Sheet.



Certificado por IAPMO R&T contra los Estándares NSF/ANSI 42, 53, y 401 en los modelos GXSV65R, GQSV65R, GXSV65F, y GQSV65F para la reducción de los reclamos especificados en la Hoja de Datos de Desarrollo.

Pautas operativas:

Temperatura - 33°F to 100°F

Rango de presión de funcionamiento (20 to 120 psi)

Flujo de servicio nominal: 1.3 gpm

Cartuchos de filtro de reemplazo/costos estimados de reposición

FQSVN—Reposición del recipiente del filtro \$45–\$50
Para partes de reemplazo, llame gratis al 877.959.8688..

NOTA:

Si este dispositivo no es mantenido y operado de acuerdo con lo especificado en el manual del propietario, existe el riesgo de exposición a contaminantes. Para más información, visite el sitio Web del fabricante en www.geappliances.com o el sitio Web de California State Water Resources Control Board (Junta de Control de los Recursos del Agua del Estado de California) en www.waterboards.ca.gov.

Operating Guidelines:

Temperature - 33°F to 100°F

Operating Pressure range (20 to 120 psi)

Rated service flow: 1.3 gpm

Replacement Filter Cartridge/Estimated Replacement Costs

FQSVN—Replacement filter cartridge \$45–\$50
For replacement parts, call toll free 877.959.8688.

NOTE:

If this device is not maintained and operated as specified in the owner's manual, there is a risk of exposure to contaminants. For more information, visit the manufacturer's internet website at www.geappliances.com or the California State Water Resources Control Boards' internet website at www.waterboards.ca.gov.

Installation/Instalación

INCLUDED COMPONENTS

- Filter cartridge
- Instruction Manual

Replacing the Filter Cartridge

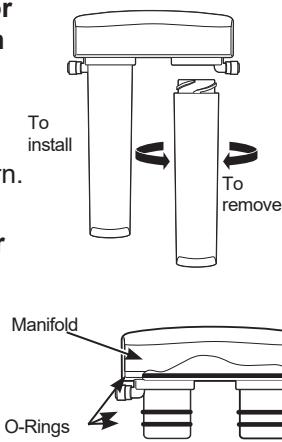
CAUTION

To reduce the risk associated with property damage due to water leakage, read and follow instructions before installation and use of this filter. Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes.

- Protect from freezing, remove filter cartridge when temperatures are expected to drop below 33° F (1° C).
- Do not install systems in areas where ambient temperatures may go above 110° F or below 40° F.
- Do not install if water pressure exceeds 120 psi. If your water pressure exceeds 80 psi (552 kPa), you should install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure.
- **The filter cartridge should be replaced every six months or at rated capacity of 160 gallons or when indicated by the system monitor or when noticeable reduction in flow occurs.**

1. Remove the filter cartridge from the manifold by rotating the cartridge to the left about 1/3 turn.

NOTE: A small amount of water from the tubing between the filter and the faucet may come out. A small towel should be able to catch it.



2. Lightly lubricate the three black o-ring seals in the manifold with clean food grade silicone grease. Silicone grease is available through GE Appliances Parts and Services: 1.877-959-8688, Part Number: WS60X10005.
3. Remove foil on top of the new replacement filter cartridges. Install the new cartridges into the manifold by turning to the right about 1/3 turn until the alignment marks line up and the filter stops. **DO NOT OVERTIGHTEN.** The filter will rise up as it is turned.
4. Turn handle on faucet to allow trapped air to purge from the system.

NOTE: System may make noise during this procedure.

5. Check for water leaks around the system.
6. Flush 4 gallons through the system (up to 5 minutes depending on flow rate) to flush out any harmless carbon fines that may be present.
7. Turn off faucet and check around system for leaks.
8. Remove battery tray and replace battery to reset timer. (See Battery Installation in your system manual for proper procedure.)

COMPONENTES INCLUIDOS

- Cartucho del filtro
- Manual de instrucciones

Reemplace los cartuchos del filtro

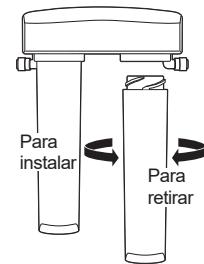
PRECAUCIÓN

A fin de reducir el riesgo asociado con daños sobre la propiedad debido a pérdida de agua, lea y siga las siguientes instrucciones antes de instalar y usar este sistema. La instalación y uso DEBERÁN cumplir con todos los códigos de plomería estatales y locales.

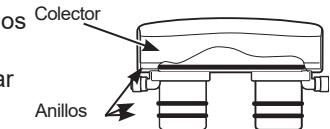
- Proteja del congelamiento retirando el cartucho del filtro cuando se espere que las temperaturas sean inferiores a 33° F (1° C).
- No instale sistemas en áreas donde la temperatura ambiente pueda ser superior a 110° F o inferior a 40° F.
- No instale si la presión del agua supera los 120 psi. Si la presión del agua es superior a los 80 psi (552 KPa), deberá instalar una válvula limitadora de presión. Si no está seguro sobre cómo controlar la presión del agua, comuníquese con un plomero profesional.
- **El cartucho del filtro debería ser reemplazado cada seis meses o en una capacidad de flujo de 160 galones o cuando se produzca una reducción notoria del flujo.**

1. Remueva los cartuchos del filtro del múltiple rotando los cartuchos hacia la izquierda aproximadamente 1/3 de vuelta.

NOTA: Una pequeña cantidad de agua del tubo entre el filtro y el grifo podría salir. Use una toalla pequeña para capturar este pequeño derrame.



2. Lubrique ligeramente los tres sellos circulares negros en el colector con grasa de silicona para cocinar limpia. La grasa de silicona está disponible a través de GE Appliances partes y accesorios 1.877-959-8688, Parte número WS60X10005.



3. Remueva el papel aluminio de encima de los nuevos cartuchos de los nuevos filtros de reemplazo. Instale los cartuchos nuevos en el múltiple girándolos hacia la derecha aproximadamente 1/3 de vuelta hasta que queden alineados con las marcas y el filtro se detenga. **NO APRIETE DEMASIADO.** El filtro se levantará conforme es girado.

4. Gire la empuñadura del grifo para permitir que el aire atrapado se purgue del sistema.

NOTA: Es posible que el sistema haga ruidos durante este procedimiento.

5. Inspeccione en busca de fugas de agua alrededor del sistema.
6. Deje correr 4 galones de agua a través del sistema (durante hasta 5 minutos dependiendo del caudal) para eliminar cualquier polvo fino de carbón inofensivo que pueda estar presente

7. Cierre el grifo e inspeccione en busca de fugas alrededor del sistema.

8. Remueva la bandeja de la batería y reemplace la batería para reajustar el sincronizador. (Ver Instalación de la Batería en el Manual de su sistema para el procedimiento de instalación.)

Performance Data Sheet

Model: GNSV65RBL

Use Replacement Cartridge FQSVN

The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53.



Certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI Standard 42, 53, and 401
for the reduction of substances listed below:

MODEL - FQSVN

Capacity 900 Gallons

Substance Tested for Reduction	Average Influent	NSF specified Challenge Concentration	Average Product Water concentration	Maximum Concentration/ Reduction Required by Standard	Percent Reduction
Chlorine Taste and Odor	2.0 mg/L	2.0 mg/L ± 10%	0.06 mg/L	N/A	97.2%
Particulate Class I particles 0.5 to 1.0 µm	7333333 Particles/mL	At least 10,000 particles/mL	491667 Particles/mL	N/A	93.3%
Atrazine	0.010 mg/L	0.009 mg/L ± 10%	0.0005 mg/L	0.003 mg/L	94.5%
Toxaphene	0.0145 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	0.0099 mg/L	0.003 mg/L	>93.1%
Lindane	0.002 mg/L	0.002 mg/L ± 10%	0.00003 mg/L	0.0002 mg/L	98.5%
Lead @ 6.5 pH	0.053 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	<0.001 mg/L	0.010 mg/L	>99.3%
Lead @ 8.5 pH	0.155 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	0.0021 mg/L	0.010 mg/L	98.7%
Mercury @ pH 6.5	0.006 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	0.0002 mg/L	0.002 mg/L	96.2%
Mercury @ pH 8.5	0.0058 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	0.001 mg/L	0.002 mg/L	81.5%
Atenolol	200 ng/L	200 ± 40%	1 ng/L	30 ng/L	95.10%
Carbamazepine	1500 ng/L	1400 ± 40%	104 ng/L	200 ng/L	99.79%
Trimethoprim	122.3 ng/L	140 ± 40%	5 ng/L	20 ng/L	95.90%
Linuron	135 ng/L	140 ± 40%	5 ng/L	20 ng/L	96.30%
Estrone	113.3 ng/L	140 ± 40%	5.67ng/L	20 mg/L	95.00%
Bisphenol A	2000 ng/L	2000 ± 40%	82.62 ng/L	300 ng/L	93.97%
Nonylphenol	1403.83 ng/L	1400 ± 40%	76.14 ng/L	200 ng/L	94.58%

Limited 30-Day Warranty

If your GE Appliances filter fails because of manufacturing defects within 30 days from the date of original purchase, we will provide a new filter without charge. Return the defective filter to the retailer from whom it was purchased with a copy of the "proof of purchase." If the filter is defective, it will be replaced.

This warranty does not cover filters that are improperly installed, damaged, abused or used for other than the intended purpose. It does not include the cost of returning the filter to the vendor from which it was purchased, the labor to remove, install or diagnose the failure, parts used in commercial applications and incidental or consequential defect with the unit.

EXCLUSION OF IMPLIED WARRANTIES—Your sole and exclusive remedy is product exchange as provided in this Limited Warranty. Any implied warranties, including the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are limited to 30 days or the shortest period allowed by law.

Ficha de Rendimiento

Modelo: GNSV65RBL

Use el Cartucho de Reemplazo FQSVN

Se redujo la concentración de las sustancias indicadas en el agua que ingresan en el sistema a una concentración menor o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, como se especifica en NSF/ANSI 42 y 53.



Certificado por IAPMO R&T contra NSF / ANSI Standard 42, 53. y 401 para la reducción de las sustancias enumeradas a continuación:

MODEL - FQSVN

Capacity 900 Gallons

sustancia probada para reducción	Influente promedio	NSF specified Challenge Concentration	Concentración de desafío especificada por NSF	Máxima concentración / reducción requerida por estándar	Reducción porcentual
Chlorine Taste and Odor	2.0 mg/L	2.0 mg/L ± 10%	0.06 mg/L	N/A	97.2%
Particulate Class I particles 0.5 to 1.0 µm	7333333 Particles/mL	At least 10,000 particles/mL	491667 Particles/mL	N/A	93.3%
Atrazine	0.010 mg/L	0.009 mg/L ± 10%	0.0005 mg/L	0.003 mg/L	94.5%
Toxaphene	0.0145 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	0.0099 mg/L	0.003 mg/L	>93.1%
Lindane	0.002 mg/L	0.002 mg/L ± 10%	0.00003 mg/L	0.0002 mg/L	98.5%
Lead @ 6.5 pH	0.053 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	<0.001 mg/L	0.010 mg/L	>99.3%
Lead @ 8.5 pH	0.155 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	0.0021 mg/L	0.010 mg/L	98.7%
Mercury @ pH 6.5	0.006 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	0.0002 mg/L	0.002 mg/L	96.2%
Mercury @ pH 8.5	0.0058 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	0.001 mg/L	0.002 mg/L	81.5%
Atenolol	200 ng/L	200 ± 40%	1 ng/L	30 ng/L	95.10%
Carbamazepine	1500 ng/L	1400 ± 40%	104 ng/L	200 ng/L	99.79%
Trimethoprim	122.3 ng/L	140 ± 40%	5 ng/L	20 ng/L	95.90%
Linuron	135 ng/L	140 ± 40%	5 ng/L	20 ng/L	96.30%
Estrone	113.3 ng/L	140 ± 40%	5.67ng/L	20 mg/L	95.00%
Bisphenol A	2000 ng/L	2000 ± 40%	82.62 ng/L	300 ng/L	93.97%
Nonylphenol	1403.83 ng/L	1400 ± 40%	76.14 ng/L	200 ng/L	94.58%

Garantía Limitada Por 30 Días

Si su filtro de GE Appliances falla debido a un defecto de fabricación dentro del período de 30 días a partir de la fecha de compra original, GE Appliances cambiará el filtro defectuoso por un filtro GE Appliances nuevo sin costo. Envíe el filtro defectuoso al vendedor donde lo compró junto con una copia del "comprobante de compra" del filtro. Si el filtro está defectuoso, lo cambiaremos.

Esta garantía no cubre filtros instalados incorrectamente, dañados, maltratados ni usados para otro propósito que no sea para el cual fueron diseñados. No incluye el costo de devolución del filtro al vendedor donde lo compró, la mano de obra por remover, instalar o diagnosticar la falla, las piezas utilizadas en aplicaciones comerciales, los daños accidentales o consecuentes provocados por posibles defectos con la unidad.

EXCLUSIÓN DE GARANTÍAS IMPLÍCITAS—Su único y exclusivo derecho es el cambio del producto, tal y como se indica en esta Garantía limitada. Cualquier garantía implícita, incluyendo las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, están limitadas a 30 días o al período más corto permitido por la ley.